



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Février 2014 (Février 2015)

Information Produit



GRS DELTRON® D8731 & D8430

*Aerosol Spot Blender
Spot Blender*

PRODUITS

GRS <i>Deltron</i> Spot Blender	D8731
GRS <i>Deltron</i> Spot Blender	D8430

DESCRIPTION DU PRODUIT

GRS *Deltron* Aerosol Spot Blender D8731 et D8430 Spot Blender offrent une méthode de pulvérisation en raccord noyé simple pour des teintes GRS *Deltron* Progress UHS DG et Vernis UHS. Ils sont faciles à appliquer, possèdent des propriétés de raccord noyé mouillant excellentes, donnent un brillant supérieur et une finition de qualité au processus du raccord noyé.

Consultez le PDS pour les infos générales sur l'usage des Finitions PPG. Ce PDS décrit le processus de raccord noyé.

PREPARATION DU SUPPORT

- 1) Avant la préparation, nettoyer soigneusement la surface.
- 2) Ne pas poncer la surface avec du papier abrasif à grain plus gros que le P800 (à l'eau) ou P400 (sec) à la machine.
- 3) Enfermer la zone environnante avec un Trizact™ 1000 humide sur une DA ponceuse (3mm). Si le vernis ou le Direct Gloss est pistolé raccord noyé jusqu'au monant suivant, finir avec Trizact 3000 humide.
Traiter les zones difficilement accessibles avec du D8407 WB Flattening Paste et un Scotch-Brite™ gris Ultrafine ou Extra Fine (cuivre) pad.
- 4) La zone à traiter doit être soigneusement nettoyée, avec un nettoyant approprié, puis un tack-rag.
- 5) Pour les zones importantes, par ex. les ailes avant (avec raccord noyé sur la porte), il vaut souvent mieux masquer le panneau raccord noyé temporairement.
- 6) Pistoler le panneau apprêté de la façon habituelle.
- 7) Enlever le masquage temporel et pistoler avec un mouvement en arc. Elargir la zone à pistoler jusqu'à l'intérieur de la zone du raccord noyé avec un mouvement en arc au-dessus le panneau pour obtenir un résultat fade out fin et impeccable.

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel

RLD299V

Page 1

UHS Vernis – D8731 Aerosol Spot Blender, D8430 Spot Blender

- 1) Après l'application habituelle passer le pistolet avec un léger mouvement en arc au-dessus la zone du raccord noyé pour un fade out.
- 2) ATTENTION : Ne pas appliquer le vernis à l'extérieur de la zone de répartition.
- 3) Appliquer D8731 Aerosol Spot Blender Thinner (ou D8430 Spot Blender) en couches légères jusqu'au bord du vernis pour faire fondre le raccord. Ne pas appliquer de couches épaisses.
- 4) Laisser sécher à cœur la peinture.
- 5) Légèrement polir la zone raccord noyé avec une pâte à polir (SPP1001). Ne PAS polir à travers la peinture. Terminer avec un dernier polissage.

GRS Deltron Progress UHS - D8731 Aerosol Spot Blender, D8430 Spot Blender

- 1) Après l'application habituelle passer le pistolet avec un léger mouvement en arc au-dessus le panneau pour un bon résultat raccord noyé.
- 2) Appliquez une couche de Vernis sur le bord de la teinte. Utiliser le même durcisseur dans le vernis que celui utilisé dans la teinte. Après l'application habituel passer le pistolet avec un léger mouvement en arc au-dessus la zone de raccord pour un raccord noyé du vernis. Ne pas appliquer du vernis hors la zone raccord noyé préparé.
- 3) Appliquer une couche légère de D8731 Aerosol Spot Blender (ou D8430 Rapid Blender au pistolet) sur le bord du vernis afin de le faire fondre avec le bord raccord noyé. Ne PAS appliquer des couches épaisses.
- 4) Bien laisser sécher la peinture.
- 5) Légèrement polir la zone de raccord noyé avec de la pâte à polir (SPP1001). Ne pas polir à travers la zone raccord noyé. Terminer avec un dernier polissage.

INFORMATION COV

Aerosol Spot Blender D8731

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 840g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 840g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directive UE.

Spot Blender D8430

Ce produit n'est pas couvert par le UE Directive 2004/42, donc il n'a pas de classification COV. Le produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.



SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>

INFORMATION

PPG \
infobenelux@ppg.com



ENVIROBASE and DELTRON are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted
by PPG Industries Ohio, Inc

